

VACUMASTER® HIGH PERFORMANCE VACUUM PUMPS

KEY FEATURES

High Vacuum Rating

The two-stage rotary vane design provides powerful, quiet, high vacuum capability and ensures moisture removal, while the high pumping capacity reduces evacuation time.

Gas Ballast

Allows a precise amount of atmospheric air to be introduced into the pump, preventing condensation of moisture vapor; thereby helping to maintain the purity of the pump oil. By using the gas ballast the pump operates more efficiently and pump life is extended.

Sure-Grip Handle

The one-piece, molded handle makes it easy to carry the pump to and from job sites, and the handle stays cool to the touch during operation.

Compact & Lightweight Design

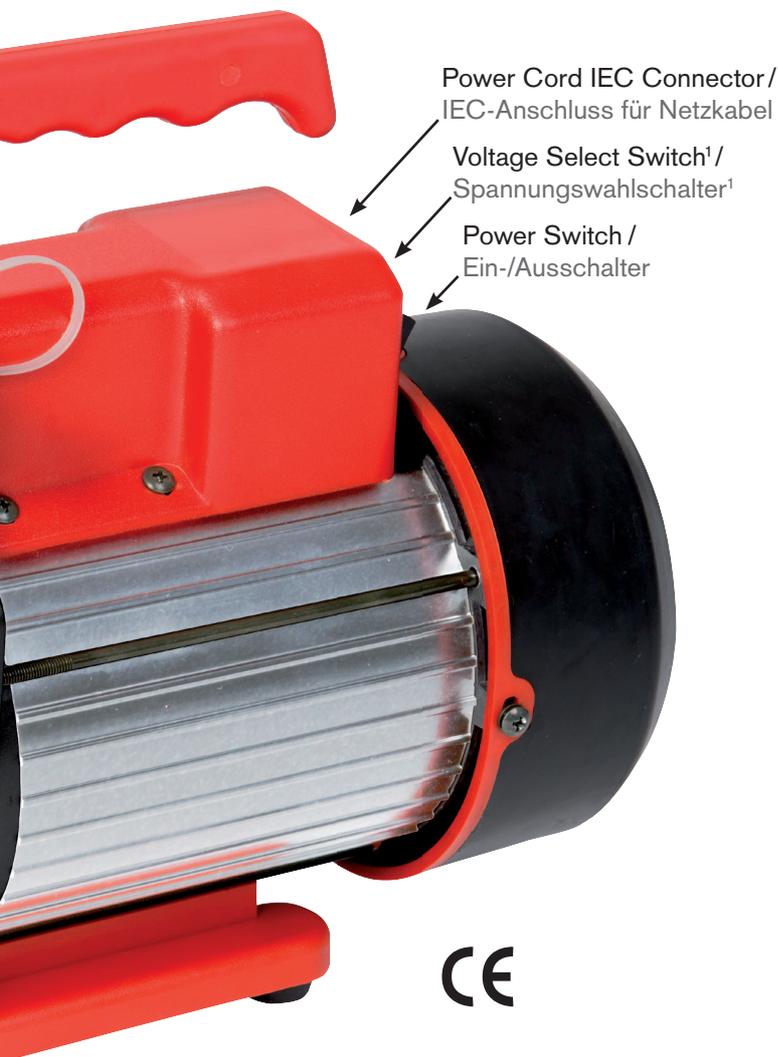
Aluminium housing and rotary vanes keep the pump weight low, making it easy to carry.



VACUMASTER® 2-STAGE PUMP SPECIFICATIONS / VACUMASTER® 2-STUFIGE PUMPE SPEZIFIKATIONEN

| | 15301A-E | 15501A-E | 15801A-E |
|--------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Voltage / Spannung | 120 / 240 V - 50 Hz | 120 / 240 V - 50 Hz | 120 / 240 V - 50 Hz |
| Free Air Displacement / Saugleistung | 84 l/min | 128 l/min | 226 l/min |
| Ultimate Vacuum / Endvakuum | 15 microns / Mikron (2 Pa) | 15 microns / Mikron (2 Pa) | 15 microns / Mikron (2 Pa) |
| Stages / Saugstufen | 2 | 2 | 2 |
| Motor / Motorleistung | 450 W | 500 W | 650 W |
| Intake Ports / Sauganschlüsse | 1/4" & 3/8" Flare / SAE MFL | 1/4" & 3/8" Flare / SAE MFL | 1/4" & 3/8" Flare / SAE MFL |
| Oil Capacity / Ölfüllung | 450 ml | 500 ml | 700 ml |
| Power Cord Length / Stromkabelänge | 1,8 m | 1,8 m | 1,8 m |
| Dimensions / Abmessungen | 335 x 140 x 255 mm | 335 x 140 x 255 mm | 376 x 157 x 270 mm |
| Net Weight / Nettogewicht | 9,5 kg | 10,2 kg | 13,9 kg |

VACUMASTER® HOCHLEISTUNGS- VAKUUMPUMPEN



| | | |
|-----|--|--|
| | 15501A-E-A2L | 15501A-E-A2L* suitable for R32 auch für R32 |
| | 240 V - 50 Hz | |
| | 128 l/min | |
| | 15 microns / Mikron (2 Pa) | |
| | 2 | |
| | 500 W | |
| MFL | Nickel plated steel / Vernickelter Stahl 1/4" & 3/8" Flare / SAE MFL | |
| | 500 ml | |
| | 1,8 m | |
| | 335 x 140 x 255 mm | |
| | 10,2 kg | |

1 Voltage Select Switch /
Spannungswahlschalter

110 V 230 V

1 On models RA15301A-E,
RA15501A-E and RA15801A-E
only.

Nur bei Modell RA15301A-E,
RA15501A-E und RA15801A-E
verfügbar.

* Model RA15501A-E-A2L may
be used on Ammonia and R32
systems.

Modell RA15501A-E-A2L ist
geeignet für Ammoniak- und
R32 Kälteanlagen.

Oil included
Inklusive Ölflasche

HAUPTMERKMALE

Hochqualitatives Vakuum

Die zweistufige Drehschieber-Konstruktion bietet eine starke, geräuscharme und hohe Leistungsfähigkeit bezogen auf das zu erzeugende Vakuum und gewährleistet ein Entfernen der Feuchtigkeit aus der Anlage, während die hohe Förderleistung die Evakuierzeit reduziert.

Gasballast

Erlaubt einer definierten Menge von Umgebungsluft ein Eindringen in die Pumpe, um die Kondensation von Wasserdampf zu verhindern. Hierdurch wird die Haltbarkeit des Öls verlängert, indem die Reinheit erhalten bleibt. Durch die Verwendung des Gasballasts arbeitet die Pumpe effizienter und die Lebensdauer wird verlängert.

Handgriff für sicheren Halt

Der aus einem Teil geformte Griff macht es einfach, die Pumpe zum Anwendungsort zu tragen. Der Griff ist keiner Erwärmung ausgesetzt, während die Pumpe im Betrieb ist und bleibt auf Umgebungstemperatur.

Kompakt- & Leichtbauweise

Aluminiumgehäuse und Drehschieber sorgen für ein geringes Gewicht der Pumpe und erleichtern das Transportieren.

EVACUATING A SYSTEM / EVAKUIEREN EINER ANLAGE

- 1 High Side Service Port /
Anschluss Hochdruckseite
- 2 Low Side Service Port /
Anschluss Niederdruckseite
- 3 To A/C System Being Serviced /
Anschluss an die zu wartende Kälte-
und Klimaanlage

