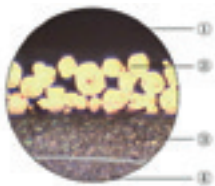


Datenblatt GGT50 (wartungsfrei)

nach DIN ISO 3547-4 (DIN 1494)



Aufbau

1. Gleitschicht als Gemisch aus PTFE und Schmieradditiven ca. 0.01 bis 0.03 mm
2. poröse Schicht aus Sinterbronze ca. 0.20 bis 0.35 mm
3. Trägerblech aus Stahl
4. Korrosionsschutzschicht aus Zinn

Eigenschaften

- geeignet für Trockenlauf und hydrodynamischen Betrieb
- niedriger Reibwert
- niedriger Verschleiss
- gute Gleiteigenschaften (kein Stick-Slip-Effekt)
- gut geeignet für Rotation und Oszillation
- beständig gegen viele Chemikalien
- kein Aufnehmen von Wasser, deshalb kein Quellen

Technische Daten			
max. pv-Wert (trocken)	Dauerbetrieb	pv	1.8 N/mm ² × m/s
	kurzzeitig		3.6 N/mm ² × m/s
zulässige Lagerbelastung	statisch	p max	250 N/mm ²
	dynamisch		140 N/mm ²
zulässige Gleitgeschwindigkeit	Trockenlauf	v max	2 m/s
	hydrodynamischer Betrieb		> 2 m/s
Temperaturbereich			-195 °C bis +280 °C
Wärmeausdehnungskoeffizient	Stahlrücken	α	11 * 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit	Stahlrücken	λ	42 W (m*K) ⁻¹
Reibungskoeffizient (je nach Betriebsbedingungen)			0.03 bis 0.20

Verfügbarkeit

Standard Zylinderbüchsen, Flanschbüchsen, Anlaufscheiben und Streifen aus Vorrat oder kurzfristig lieferbar

Lieferformen

Zylinder- und Flanschbüchsen, Anlaufscheiben und Streifen

Auftragsbezogene Herstellung

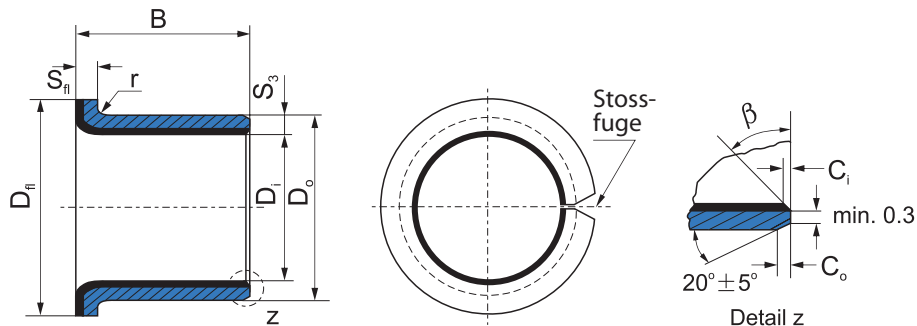
Abmessungen die ausserhalb des Standardsortiments liegen oder Sonderteile, können wir nach Ihren Angaben oder Zeichnungsunterlagen liefern

Anwendungen

Hubgeräte, Hydraulikpumpen und Motoren, Automobilindustrie, Handlingmaschinen, Pneumatikzylinder, medizinische Einrichtungen, Textilmaschinen, Landwirtschaftliche Geräte, wissenschaftliche Einrichtungen, Trockenöfen, Büroeinrichtungen, Verpackungsmaschinen usw.

GGT50 Büchsen, zylindrisch														
D _i	D _o	D _i montiert	S ₃	B [+0/-0.40]										
				d ≤ ø30 B [+0/ -0.30] d ≥ ø30 B [+0/ -0.40]										
				20	25	30	40	50	60	70	80	100	115	
45	50	45.105 44.990	2.505 2.460	●	●	●	●	●						
50	55	50.110 49.990		●		●	●	●	●					
55	60	55.110 54.990				●	●	●	●					
60	65	60.110 59.990				●	●	●	●	●				
65	70	65.110 64.990				●	●	●	●	●	●			
70	75	70.110 69.990					●	●	●	●	●	●		
75	80	75.110 74.990				●	●	●	●	●	●	●		
80	85	80.155 80.020	2.490 2.440				●	●	●	●	●	●		
85	90	85.155 85.020					●		●		●	●		
90	95	90.155 90.020					●	●	●		●	●		
95	100	95.155 95.020						●	●		●	●		
100	105	100.155 100.020						●	●		●		●	
105	110	105.155 105.020							●	●		●		●
110	115	110.155 110.020							●		●		●	
120	125	120.210 120.070	2.465 2.415						●		●	●		
125	130	125.210 125.070							●			●	●	
130	135	130.210 130.070							●		●	●		
140	145	140.210 140.070							●		●	●		
150	155	150.210 150.070							●		●	●		
160	165	160.210 160.070							●		●	●	●	
180	185	180.216 180.070	2.465 2.415								●	●		
190	195	190.216 190.070									●	●		
200	205	200.216 200.070							●		●	●		
220	225	220.216 220.070									●	●		
250	255	250.222 250.070	2.465 2.415								●	●		
260	265	260.222 260.070									●	●		
280	285	280.222 280.070									●	●		
300	305	300.222 300.070									●	●		

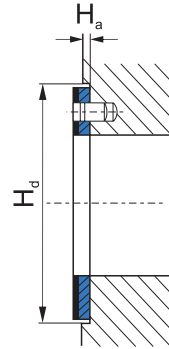
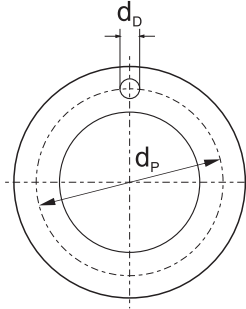
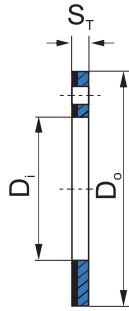
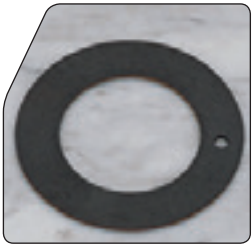
GGT50 Flansch- oder Bundbüchsen



S_3	1.0	1.5	2.0	2.5
r	$1^{+0.5}$	1 ± 0.5	1.5 ± 0.5	2 ± 0.5

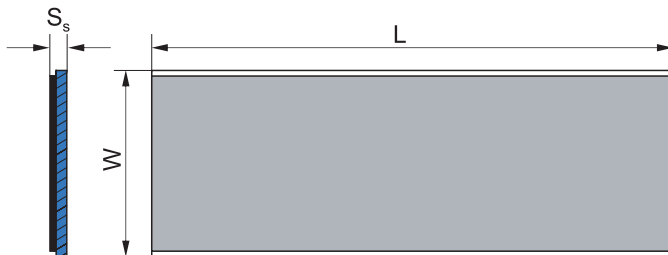
Einheit: mm

D_i	D_o	$D_{fi} [\pm 0.5]$	$B [\pm 0.25]$	D_i montiert	S_3	$S_{fl} [-0.2]$
6	8	12	4	6.055	1.005 0.980	1
			7	5.990		
8	10	15	5.5	8.055		
			7.5	7.990		
10	12	18	7	10.058 9.990		
			9			
			12			
12	14	20	7	12.058 11.990		
			9			
			12			
14	16	22	12	14.058 13.990		
			17			
15	17	23	9	15.058 14.990		
			12			
			17			
16	18	24	12	16.058 15.990		
			17			
18	20	26	12	18.061 17.990		
			17			
			20			
20	23	30	11.5	20.071 19.990	1.505 1.475	1.5
			16.5			
			21.5			
22	25	32	16.5	22.071 21.990		
			21.5			
25	28	35	11.5	25.071 24.990		
			16.5			
			21.5			
30	34	42	16	30.085 29.990	2.005 1.970	2
			26			
35	39	47	16	35.085 34.990		
			26			
40	44	53	26	40.085 39.990		
			40			

GGT50 Anlaufscheiben und Streifen


Einheit: mm

Welle	Masse der Anlaufscheibe				Montage		H_d [+0.12]						
D_s	D_i [+0.25]	D_o [-0.25]	S_T [-0.05]	d_p [± 0.125]	d_o $^{+0.4}_{+0.1}$	H_a [± 0.2]							
8	10	20	1.5	15	1.5	1	20						
10	12	24		18			2	24					
12	14	26		20	3			26					
14	16	30		23				4	30				
16	18	32		25			1.5		32				
18	20	36		28					1.5	36			
20	22	38		30	1.5					38			
22	24	42		33						1.5	42		
24	26	44		35				1.5			44		
26	28	48		38							1.5	48	
30	32	54		43			1.5					54	
36	38	62		50								1.5	62
40	42	66		54					1.5				66
46	48	74		61									1.5
50	52	78	65	1.5	78								
60	62	90	76		1.5	90							



Länge [± 1.0]	Breite [± 1.0]	Dicke [-0.05]
500	150	1.0
500	150	1.5
500	150	2.0
500	150	2.5