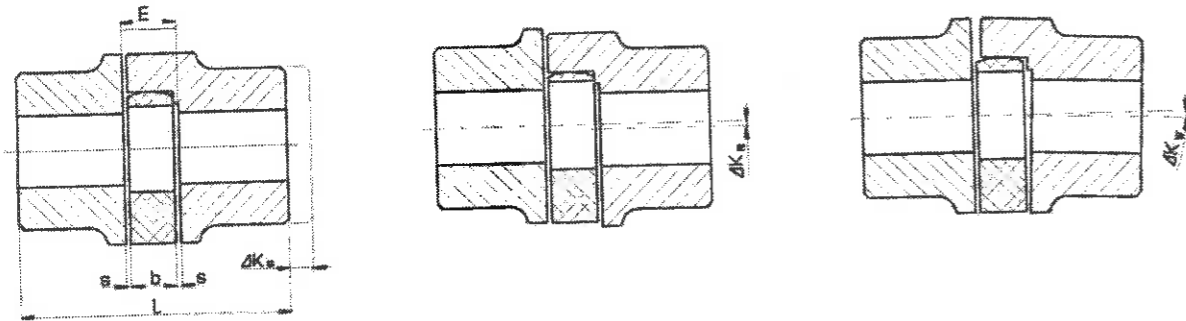


Max. permissible displacement values for spiders 80°, 92°, 95°, 98° Sh A



JSK size	Dimensions [mm]	Axial displace ΔKa [mm]	Radial displace ΔKr [mm]				Angular displace ΔKw [°]							
			L	E	b	s	Rotation [1/min]							
							750	1000	1500	3000	750	1000	1500	3000
14	-	35	13	10	1,5	1,0	0,22	0,20	0,16	0,11	1,3	1,3	1,2	1,1
15	-	28	8	6	1	1,0	0,22	0,20	0,16	0,11	1,3	1,3	1,2	1,1
19	19/24	66	16	12	2,0	1,2	0,27	0,24	0,20	0,13	1,3	1,3	1,2	1,1
24	24/32	78	18	14	2,0	1,4	0,30	0,27	0,22	0,15	1,1	1,0	0,9	0,8
28	28/38	90	20	15	2,5	1,5	0,34	0,30	0,25	0,17	1,1	1,0	0,9	0,8
38	38/45	114	24	18	3,0	1,8	0,38	0,35	0,28	0,19	1,1	1,1	1,0	0,8
42	42/55	126	26	20	3,0	2,0	0,43	0,38	0,32	0,21	1,1	1,1	1,0	0,8
48	48/60	140	28	21	3,5	2,1	0,50	0,44	0,36	0,25	1,2	1,2	1,1	0,9
55	55/70	160	30	22	4,0	2,2	0,54	0,46	0,38	0,26	1,2	1,2	1,1	1,0
65	65/75	185	35	26	4,5	2,6	0,56	0,50	0,42	0,28	1,2	1,2	1,2	1,0
75	75/90	210	40	30	5,0	3,0	0,65	0,58	0,48	0,32	1,3	1,2	1,2	1,0
90	90/100	245	45	34	5,5	3,4	0,68	0,60	0,50	0,34	1,3	1,3	1,2	1,1
100	100/110	270	50	38	6,0	3,8	0,71	0,64	0,52	0,36	1,3	1,3	1,2	1,1
110	110/125	295	55	42	6,5	4,2	0,75	0,67	0,55	0,38	1,3	1,3	1,3	1,1
125	125/145	340	60	46	7,0	4,6	0,80	0,70	0,60	-	1,3	1,3	1,3	-

1. The dimension "L" extends acc. to the mentioned ΔKa - values.
2. The above mentioned displacement values are general guidelines.
3. In case of angular and radial displacements at the same time you can use the values only proportionally.
4. The values are valid for an operating temperature of T = +30°C. If the temperature increases, you have to multiply the permissible radial and angular displacement values with the temperature factor St.
5. The dimension L is for the standard coupling halves.

Temperature	-25<+30°C	-30<+40°C	-40<+60°C	-60<+80°C
Safety factor St	1,0	0,8	0,7	0,6

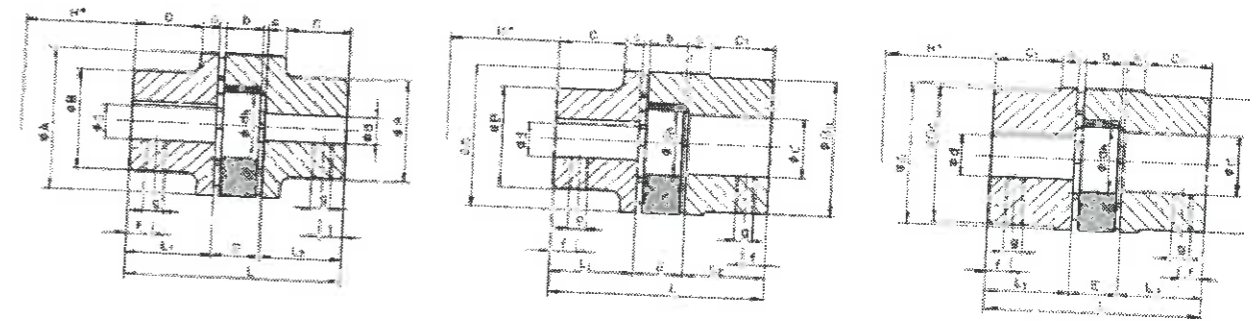
Careful alignment will extend the coupling life. Caution: Notify the assembly instruction.

Materials:

- |        |      |                  |
|--------|------|------------------|
| 1. GG  | GJL  | cast iron        |
| 2. GGG | GJS  | SG iron          |
| 3. ST  | S355 | structural steel |

address Kumera Drives Oy Kumerankatu 2 FI-11100 RIIHIMÄKI  
 telephone +358 19 7491  
 fax +358 19 734 699  
 e-mail drives@kumera.com

DIMENSIONS



JSK size	Ø		JSK size	Ø		[mm]																		
	min	max		min	max	A	B	Ba	L	L1 + L2	E	s	b	C	C1	dh	g	f	H*	kg				
19	6	19	19/24	12	24	40	32	39	66	25	16	2	12	20	21	18	M5	10	14	0,35				
24	10	24	24/32	14	32	55	40	52	78	30	18	2	14	24	26	27	M5	10	16	1,0				
28	12	28	28/38	24	38	65	45	62	90	35	20	2,5	15	28	29	30	M6	15	18	1,6				
38	14	38	38/45	38	45	80	66	77	114	45	24	3	18	37	37	38	M8	15	19	2,3				
42	19	42	42/55	42	55	95	75	94	126	50	26	3	20	40	40	46	M8	20	21	3,6				
48	19	48	48/60	48	60	105	85	102	140	56	28	3,5	21	45	45	51	M8	20	22	4,8				
55	19	55	55/70	55	70	120	98	118	160	65	30	4	22	52	52	60	M10	20	23	7,4				
65	22	65	65/75	65	75	135	115	132	185	75	35	4,5	26	61	59	68	M10	20	27	10,9				
75	30	75	75/90	75	90	160	135	158	210	85	40	5	30	69	65	80	M10	25	31	17,7				
90	40	90	90/100	90	100	200	160	180	245	100	45	5,5	34	81	81	100	M10	25	35	29,5				
100	-	-	100/110	55	110	225	-	200	270	110	50	6	38	-	89	113	M12	30	39	43,5				
110	-	-	110/125	65	125	255	-	230	295	120	55	6,5	42	-	96	127	M16	35	43	63,0				
125	-	-	125/145	65	145	290	-	265	340	140	60	7	46	-	112	147	M16	40	47	95,0				

1. H\* is the minimum dimension required for the disassembly of the aggregates in the radial direction.
2. Finish bores acc. ISO-standard H7, keyway acc. DIN 6885, sheet 1.
3. Weight in relation to the materials GG/GGG with max. diameter, without keyway.

address Kumera Drives Oy Kumerankatu 2 FI-11100 RIIHIMÄKI  
 telephone +358 19 7491  
 fax +358 19 734 699  
 e-mail drives@kumera.com