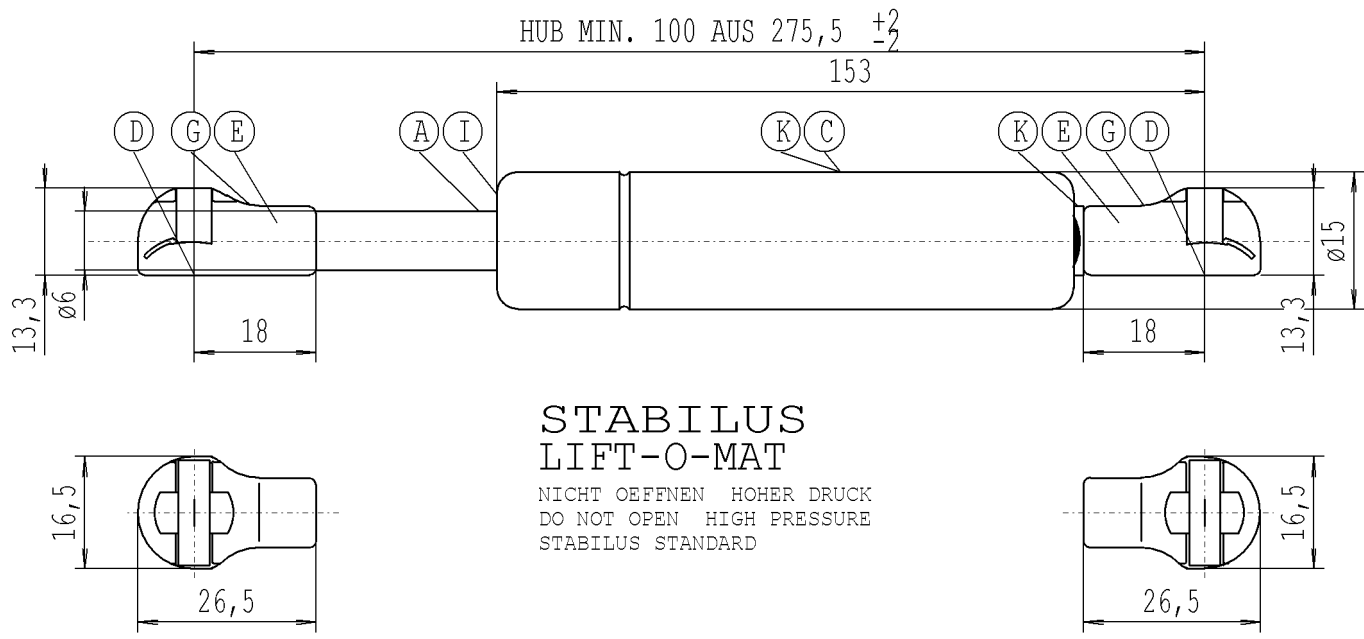


Bestimmt fuer internen Gebrauch und Kunde

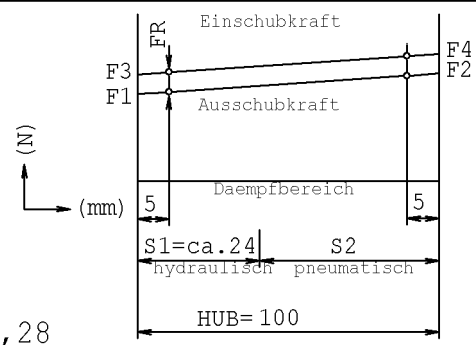


### STABILUS LIFT-O-MAT

NICHT OEFFNEN HOHER DRUCK  
DO NOT OPEN HIGH PRESSURE  
STABILUS STANDARD

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Vervielfaeltigung, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertungen sind ohne unsere Einwilligung unzulassig. Die Zeichnung verbleibt unser Eigentum

- Aufdruck darf nicht entfernt werden.
- Gerät darf nicht mechanisch bearbeitet werden.
- Einbaulage: In Ruheposition mit Kolbenstange nach unten einbauen. Hierdurch maximale Lebensdauer der Gasfeder gewährleistet.
- Ausschubgeschwindigkeit VS2=0,1-0,35 (m/s)
- Ein- und Ausschubkraefte gemessen nach STAB-Spec. 10009033
- Ausschubgeschwindigkeit gemessen nach STAB-Spec. 10005451
- Pruefung der Feder mit Kolbenstange nach unten
- Anschlusse ausrichten, zulaessige Abweichung ± 5 DEG
- Kolbenstange vor Verschmutzung, Farbe und Beschädigung schuetzen
- Entsorgung nach STAB-Spec.10009375
- Zeichnung nicht massgetreu
- Einbauvorschrift. n. STAB-Spec. 10005593 beachten
- Demontage des Kugelpfens gemäss STAB-Spec.10006399
- Kugelpfanne passend fuer Kugelpfens DIN 71803 ø10
- Einsatzmoeglichkeit von -30°C bis +80°C



- A Nislide schwarz
- C Aufdruck weiss
- D eingefettet
- E Loesemoment: min. 1,8 Nm
- G Kunststoff grau
- I im gesamten Boerdelbereich geoeilt
- K silbermet. lackiert

Nur zur Information  
Ausdruck unterliegt nicht dem Aenderungsdienst

$X = F2/F1 = 1,28$   
 $FR_{max} = F3 - F1$

Kraefte (statisch gemessen)		
F1 (N)	F4 max (N)	FR max (N)
Ausschubkraft	Einschubkraft	Reibung
80 ±20	190	50

AENDERUNG	NEU	UEBERARBEITUNG	UMST. KUPF	UMST. ZUDR	UMST. KUPF	UEBERARBEITUNG
	ALT	%	%	%	-	-
MIT.NR.	504907	511562	517513	521379	539131	
NAME	11.01.99 SCHNASS	30.10.00 SCHNASS	10.12.01 SCHNASS	25.6.02 SCHAFER	30.9.04 SCHAFER	
NR.	1	2	3	4	5	

## STABILUS

Aenderungen die dem techn. Fortschritt dienen vorbehalten.

MASSE OHNE TOLERANZANGABE

LIFT-O-MAT

03 01 0613 10 102

ERSTELLT		GEPRUEFT	
DATUM 19.02.1998	NAME Schnass		
Dokument Nr.:10000653			
1315LE			