

# JP-AIR3 Explosionsgeschützter Druckluftmotor

400 Watt bei max. 6 bar Betriebsdruck, Ex 2GD c IIX T6 (80 °C) X

aus Edelstahl

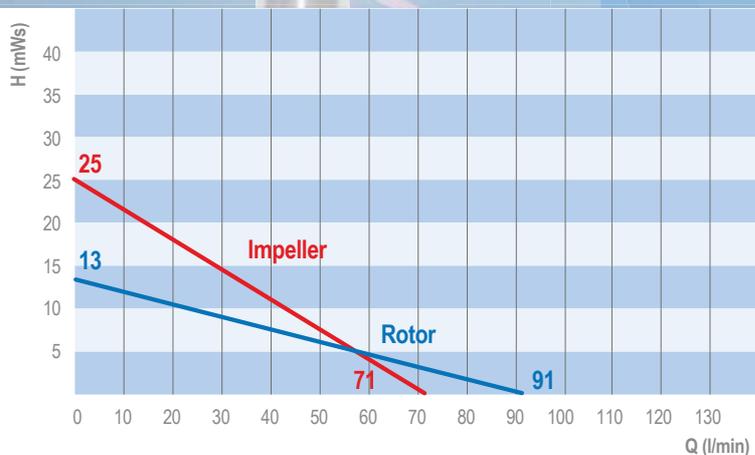


## Beschreibung

- Bei dem pneumatischen Antrieb JP-AIR 3 handelt es sich um einen kompakt gebauten, robusten explosionsgeschützten Druckluftmotor der nach den neuesten Explosionsschutzrichtlinien ATEX 100a (94/9/EG), Kategorie 2 gebaut ist. Der Pneumatikmotor ist explosionsgeschützt nach Schutzart Ex 2GD c IIX T6 (80 °C) und verfügt über eine Baumusterprüfbescheinigung IBEX U05 ATEX B007 X. Der Motor JP-AIR 3 bietet neben weiteren Druckluftmotoren und dem Elektromotor JP-400 höchstmöglichen Schutz beim Fördern von leicht brennbaren Stoffen und in explosionsgefährdeter Umgebung. Bei derartigen Anwendungsfällen sind sowohl für den Antriebsmotor als auch das Pumpwerk getrennte Zulassungen nach den Richtlinien 94/9/EG (Atex 100a) erforderlich und ein Potentialausgleich herzustellen.
- Das handliche und leistungsstarke Gerät (Gewicht 1,9 kg) kann als Antrieb für die Laborpumpwerke (nicht ex-zertifiziert) oder im Ex-Bereich für die ATEX zertifizierten Tauchrohre der dichtungslosen Pumpwerke aus Edelstahl (41 mm), den Mischpumpwerken aus Edelstahl, den Pumpwerken mit Gleitringdichtung oder Restentleerung aus Edelstahl sowie die Exzentrerschneckenpumpwerken der Baureihe JP-700 SR PTFE ATEX verwendet werden. In dieser Kombination ist der Antrieb für viele dünnflüssige bis

viskose, neutrale, leicht aggressive und bei den ATEX zertifizierten Pumpwerken auch für leicht brennbare Medien mit einem Flammpunkt kleiner 55°C geeignet. Sein ausgereifter, technisch klarer Aufbau gewährleistet einen rationellen und betriebssicheren Einsatz beim Fördern der unterschiedlichsten Flüssigkeiten.

- Der Fasspumpenmotor zeichnet sich neben seiner Robustheit durch sein kompaktes Design und die leichte Bedienbarkeit aus. Der ortsveränderlich und stationär einsetzbare Antrieb ist besonders für den intermittierenden Betrieb geeignet. Die Konstruktion dieses Motors garantiert eine hohe Betriebssicherheit sowie lange Standzeit.
- Das sehr robuste Motorengehäuse aus Edelstahl 1.4571 gewährleistet eine gute chemische Beständigkeit beim Vorhandensein aggressiver Lösemitteldämpfe.
- Der Druckluftmotor wird mit zwei Schalldämpfern und einem Kugelhahn am Lufteintritt zur Dosierung der Druckluft ausgeliefert, über den die Motordrehzahl geregelt werden kann.
- Die maximale Dichte des Fördermediums beträgt bei dem explosionsgeschützten Pneumatikmotor JP-AIR 3 bei 1,5, die maximale Viskosität 600 mPas.



## Druckluftmotor JP-AIR 3

400 Watt bei max. 6 bar Betriebsdruck, mit Schalldämpfer und Messing-Kugelhahn zur Dosierung der Druckluft. Dadurch wird die Motordrehzahl geregelt und die Förderleistung der Pumpe variiert.

## Betriebsdaten JP-AIR 3

Fördermenge (mit Schlauch und Ovalradzähler): bis 91 l/min (Rotor)\*  
 bis 71 l/min (Impeller)\*  
 Förderhöhe: bis 13 m (Rotor)\*  
 bis 25 m (Impeller)\*  
 Viskosität: bis 600 mPas\*  
 Dichte: bis 1,5\*

\*Förderdaten mit einem 1" Schlauch ersehen Sie in der Leistungskurve

\*Prüfmedium Wasser 20°C, Druckrohr 1", Ovalradzähler, Messwerte: ± 5%



## Bestell-Nr.:

**JP-AIR 3 3003 0400**  
 400 Watt bei max. 6 bar Betriebsdruck

Luftverbrauch unter Last 13 l/sec.

Alle Motoren können außerhalb des Ex-Bereiches mit allen Pumpwerken – verbunden mit dem Handrad – kombiniert werden. Die passenden Pumpwerke finden Sie auf Seiten 37 bis 42.